

DURÉE

1 jour (7h)

PUBLIC

Mécanicien - monteur, personnel d'assistance technique ou de maintenance intervenant sur des assemblages à brides boulonnées.

PRÉREQUIS

Les stagiaires doivent obligatoirement comprendre la langue française.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Formation inspirée de la norme EN1591-4. Apport théorique et démonstration. Mise en situation pratique en atelier, sur des montages représentatifs des installations rencontrées dans les unités de production ou sur un châssis pédagogique.

EQUIPEMENTS & ENCADREMENT

Formation animée par un formateur professionnel, expert du sujet, actualisant régulièrement ses compétences techniques et pédagogiques.

VALIDATION DE LA FORMATION

La validation se fait sous forme d'un questionnaire d'évaluation à la fin de la formation.

Durée de validité : 3 ans

COÛT

Nous consulter pour devis

REFERENCEMENT

Formacode : 11567

CPF :

LIEU

A Saint Fons en inter ou sur site du client en Intra



OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Appréhender les phénomènes de fuite.
- Comprendre les interactions entre les différents éléments d'un assemblage à brides boulonnées.
- Mener les interventions de jointage en respectant les règles de l'art. Obtenir « zéro fuite » en toute sécurité.

Cette formation a pour but de reprendre les fondamentaux de l'étanchéité statique, de permettre d'appréhender les problématiques liées aux joints utilisés et de donner des outils/références pour aide à la décision sur la validation d'un assemblage (brides/défauts).

CONTENU PEDAGOGIQUE

- Caractérisation d'un système étanche
 - Notion de fuites / Emission fugitive
 - Impact de fuites
 - Unités de fuites
 - Méthodes de détection
- Assemblage à brides boulonnées
 - La bride
 - La boulonnerie
 - Le lubrifiant
 - Le joint
 - Le comportement de l'assemblage
- Couple de serrage
- Le montage : Précautions et règles de l'Art
- Les familles de joints : caractéristiques spécifiques
- Exemples de défaillances
- Travaux pratiques pouvant être réalisés :
 - Détermination de la séquence de serrage
 - Maniement clé dynamométrique
 - Anneaux de force – Incidence du frottement
 - Influence dimensionnelle du joint
 - Influence de la qualité de la boulonnerie
 - Influence de la séquence de serrage – Serrage linéaire
 - Influence de la séquence de serrage – Serrage au « carré »
 - Influence de la séquence de serrage – Serrage en 1 passe à 100 %
 - Serrage dans les règles de l'art
 - Bonnes pratiques de Montage et Démontage
- Validation des acquis sous forme d'un questionnaire

Contact : Amel CHEBEL 04 72 89 06 25

Mail : amel.chebel@interfora.fr

Pour les personnes en situation de handicap, nous vous invitons à contacter notre Référent Handicap au 04.72.89.06.26

www.interfora-ifaip.fr