

Maîtriser les risques chimiques

RIS17 – Risques Spécifiques

01/2025



Formation sur mesure

DURÉE

3 jours (21h)

PUBLIC

Encadrants d'atelier de fabrication, encadrants de laboratoire, coordinateurs/animateurs HSE
Toute personne souhaitant un complément d'information sur le risque chimique

PRÉREQUIS

Les stagiaires doivent obligatoirement comprendre la langue française.

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

L'apport de connaissances théoriques est accompagné de présentations audiovisuelles et d'exercices concrets. La formation est centrée sur l'échange et la discussion avec le groupe.

EQUIPEMENTS & ENCADREMENT

Formation animée par un formateur professionnel, expert du sujet, actualisant régulièrement ses compétences techniques et pédagogiques.

VALIDATION DE LA FORMATION

Les exercices et études de cas permettent d'évaluer les compétences acquises. Une attestation individuelle de formation sera délivrée.

COÛT

Nous consulter pour devis

REFERENCEMENT

Formacode : 11567

CPF :

LIEU

A Saint Fons ou sur le site du client

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Avoir les connaissances permettant de mettre en place des consignes en hygiène et sécurité
- Donner aux techniciens et à l'encadrement les connaissances nécessaires pour un bon management de leur équipe en ce qui concerne le risque chimique
- Intégrer dans son travail un « comportement sécurité » adapté face au risque chimique
- Mieux connaître et évaluer les dangers et les risques liés à la manipulation des produits chimiques classés dangereux

CONTENU

- **Cadre réglementaire des Agents Chimiques Dangereux :** GHS/CLP/Reach - Code du travail - Principes de prévention - Données sur les accidents et maladies professionnelles en France
- **Le principe de la sécurité chimique :** Danger – Exposition – Risque - Prévention
- **Modes de pénétration des produits chimiques dans l'organisme :** Voie Digestives – Voie cutanée – Voie respiratoire
- **Identification des dangers liés aux différents types de produits chimiques :** Facilement/extrêmement inflammable, explosif, comburant - Irritant, corrosif - Nocif, toxique, très toxique (cas des CMR) - Cas des gaz inertes - Dangereux pour l'environnement
- **Conséquences possibles sur l'homme :** Brûlure thermique, brûlure chimique, intoxication, asphyxie, allergie
- **Intégrer la sécurité chimique dans l'activité au quotidien**
 - Principales mesures de prévention en fonction du danger et du risque
 - Connaissance des mesures de protection collectives
 - Équipements de protection individuelle (choix de la protection adaptée)
 - Surveillance des atmosphères de travail et des personnels exposés
 - Conduite à tenir en cas d'incident ou d'accident
- **Identification des dangers**
 - Lecture et interprétation de l'étiquette HSE
 - Lecture et interprétation de la fiche de données de sécurité (FDS)
 - Cas des produits non étiquetés (amiante, silice, plomb, procédés émissifs, etc.)
 - Études d'exemples concrets
- **Maîtriser les risques liés à la manipulation et au stockage**
 - Risques associés aux principales manipulations réalisées (dépotage et empotage, transfert de produit, échantillonnage...)
 - Règles de stockage et de transvasement des produits
 - Gestion des incompatibilités
- **Réglementation française et européenne : responsabilités :**
 - Obligations de sécurité et de résultat de l'employeur, délégation de pouvoir
 - 9 PGP et la directive de 89
 - Décret risque chimique, décret CMR, directives ATEX, etc
- **Démarche globale de prévention des expositions aux Agents Chimiques Dangereux et CMR :**
 - Principe de substitution
 - Méthodologie d'évaluation
 - Recherche d'amélioration des conditions de travail
 - Exercices de mise en œuvre de la démarche

Contact : Amel CHEBEL 04 72 89 06 25

Mail : amel.chebel@interfora.fr

Pour les personnes en situation de handicap, nous vous invitons à contacter notre Référent Handicap au 04.72.89.06.26

www.interfora-ifaip.fr